

# TOP-330-PLUS

## 上光模切系统

VARNISHING&DIE  
CUTTING MACHINE

本设备系力冠机械自主研发的产品。该机具备全轮转柔印长纸路上光及间歇模切系统，  
可选购冷烫装置、模内标装置、分条或切单张、覆膜等功能。  
很好的解决了印刷厂单多工序多台设备的困惑，  
大幅提升生产效率和产品质量，为印厂提供强有力的竞争利器。



# TOP-330-PLUS-2

## 间歇/全轮转柔印&模切机

SEMI/FULL ROTARY FLEXO& DIE  
CUTTING MACHINE

本设备系力冠机械自主研发的产品。  
该机具备间歇/全轮转柔印长纸路上光及间歇模切系统，可选购冷烫装置、  
模内标装置、分条或切单张、覆膜等功能。  
很好的解决了印刷厂单多工序多台设备的困惑，  
大幅提升生产效率和产品质量，为印厂提供强有力的竞争利器。



标配 可选宽度 420mm / 520mm

放卷	间歇/全轮转圆模切
纠偏	排废
全轮转柔印	单收卷

选配

覆膜	切单张
模内标	背切
分切	上下收卷

技术参数 TOP-330-PLUS

最大进纸宽度	330 mm
最大放卷直径	700 mm
最大收卷直径	700 mm
全轮转最高模切速度	110 m/min
间歇最高模切速度	60 m/min
柔印最高机械速度	90 m/min
柔印套色精度	±0.15 mm
不干胶模切精度	±0.15 mm
模内标模切精度	±0.25 mm
模切定位方式	色标传感器
最小分切宽度	16 mm
可选模切磁性辊	60T~204T
标配模切磁性辊	120 T
主电机总功率	19 kw~ 21 kw
机身尺寸	3600×1260×1925mm
整机重量	3500KG

标配 可选宽度 420mm / 520mm

放卷	间歇/全轮转圆模切
纠偏	排废
间歇/全轮转柔印	单收卷

选配

覆膜	切单张
模内标	背切
分切	上下收卷

技术参数 TOP-330-PLUS-2

最大进纸宽度	330 mm
最大放卷直径	700 mm
最大收卷直径	700 mm
全轮转模切最高速度	110 m/min
间歇最高模切速度	60 m/min
全轮转最高柔印速度	90 m/min
间歇最高柔印速度	60m/min
不干胶模切精度	±0.15 mm
模内标模切精度	±0.25 mm
模切定位方式	色标传感器
最小分切宽度	16 mm
可选模切磁性辊	60T~204T
标配模切磁性辊	152 T
柔印套色精度	±0.15 mm
主电机总功率	19 kw~ 21 kw
机身尺寸	4250×1650×1810
整机重量	3600KG